

QUOTIDIEN DU SALON

JEUDI 13 JUIN 2024

Retrouvez toutes les infos du salon sur le site internet ephj.ch |  #EPHJ24 | 

ÉCOLE D'HORLOGERIE DE GENÈVE

UN BICENTENAIRE QUI FAIT RÊVER



Le bel immeuble qui abrite les locaux de l'école.

En 1924, l'École d'horlogerie de Genève célébrait déjà son premier siècle. En 2024, fraîchement installée dans les spacieux espaces éclairés du complexe Tourbillon à Plan-les-Ouates, l'institution fête ses 200 ans !

Dans l'histoire, en raison des crises auxquelles le secteur a survécu, devenir horloger n'a pas été toujours ce que les parents rêvaient de mieux pour leurs enfants. Les choses ont bien changé, les «petites mains» sont devenues «doigts d'or», les «fabriques» des «manufactures» et les savoir-faire manuels des métiers d'art.

ENGOUEMENT

La profession fait désormais rêver les jeunes générations dont de plus en plus de candidates. «Actuellement, nous comptons régulièrement 20-25% d'effectif féminin dans nos classes», révèlent Stéphane Cruchaud, Doyen, et Christine Guyot, professeure. Depuis 1946, environ 1'900 apprentis horlogers et micro mécaniciens en études à plein temps ou

ESPACE TABLES RONDES N 120

10h00 Or: le prix de la vertu

13h30 Healthcare Masterclass

15h00 Swissphotonics 4 masterpieces



ÉDITO

INNOVONS ENSEMBLE !

Le 1^{er} Forum EPHJ de l'Innovation a donné le ton ! Quelles que soient leur taille et leur ancienneté, beaucoup de sociétés innovent pour avoir un nouvel impact sur leur marché et accompagner toute leur chaîne de valeurs. Ce Forum a aussi démontré que l'innovation est souvent une affaire collective qui additionne des accélérateurs et des expertises internes ou externes, à l'image des mentors d'Innosuisse qui accompagnent la recherche et le développement jusqu'à la mise sur le marché. Les synergies entre différentes entreprises au sein d'un même groupe en sont un autre bel exemple. Au même titre que la collaboration avec le client final et une idée très claire de son marché. Le soutien financier des différents fonds européens, nationaux ou régionaux peut aussi faire la différence. On peut aller vite en étant seul, mais on ira beaucoup plus loin en étant ensemble !



Au monde de la Microfibre et du soin ultime...

Akyalis
microfibre

- Gants
- Serviettes de nettoyage
- Serviettes de polissage
- Personnalisables
- En matières recyclées



Stand S70

Suite en page 2
Zusammenfassung auf Seite 2

D43



DUBOIS DÉPRAZ
AU SERVICE DES MARQUES DEPUIS 1901

MANUFACTURE DE COMPLICATIONS
MANUFACTURE DE COMPOSANTS
DÉVELOPPEMENTS SUR MESURE



Stéphane Cruchaud, Doyen de l'École d'horlogerie.

ÉCOLE D'HORLOGERIE DE GENÈVE – SUITE

ULTIME TRADITION, MONTE ÉCOLE POINÇON DE GENÈVE

Lorsqu'il arrive dans l'école, l'apprenant commence par fabriquer son outillage. Pour les horlogers, dès la première année, l'élève se servira de cet outillage pour s'initier au travail sur mouvement. Entre alors l'important rôle que jouent les micro-mécaniciens en charge de fabriquer l'ensemble des composants de la montre école, une tradition sur laquelle peut toujours s'appuyer l'Institution. Les apprentis horlogers peuvent ainsi apprendre à terminer et à assembler une véritable montre qui sera «Poinçon de Genève», suprême reconnaissance.

Chaque élève fabrique son outillage.



AUSSI LA MICROMÉCANIQUE

Boostées par le storytelling mondial et la puissance statutaire d'une horlogerie suisse d'excellence, les formations du secteur ont le vent en poupe. Il y a plus d'appelés que d'élus. Alors, il faudrait que ce succès autour des offres d'apprentissage puisse aussi se répandre en direction des métiers de la micromécanique. Car leur rôle est primordial pour l'horlogerie, et le grand public, fasciné par la noblesse du secteur le plus en vue, n'en a aujourd'hui pas encore conscience.

EDU.GE.CH/SITE/CFPT-HORLOGERIE

Stand N88

Joël A. Grandjean

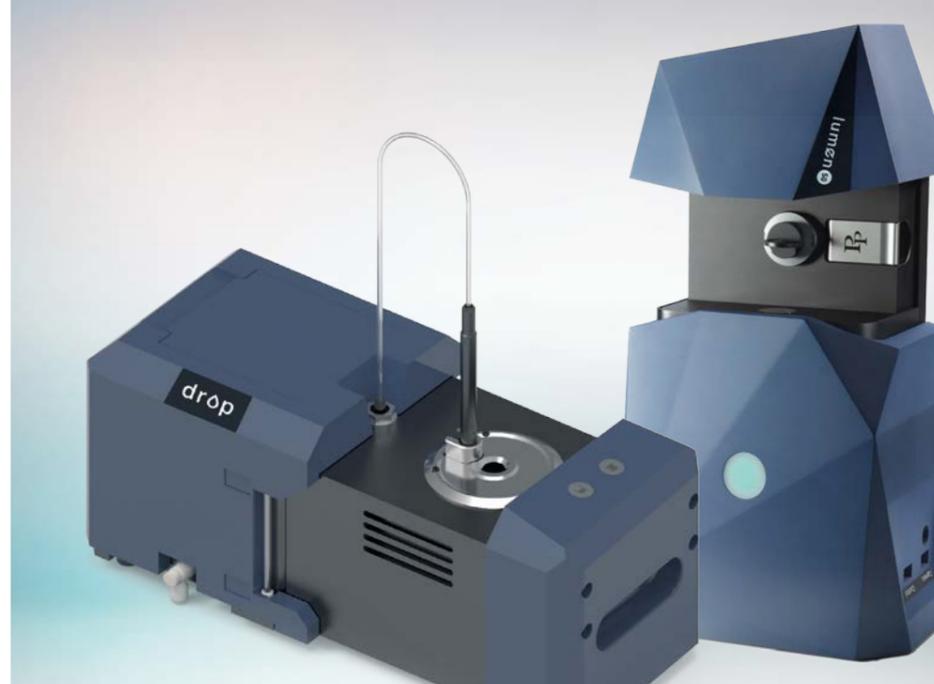
PROXIMITÉ AVEC LA SOCIÉTÉ SUISSE DE CHRONOMÉTRIE

Au Salon EPHJ, les deux institutions se font face. Non seulement leurs valeurs pour la transmission des savoirs sont communes, mais leur histoire est liée. En effet, la SSC a vu le jour en octobre 1924 lors des quatre jours de célébration du centième anniversaire de l'École d'horlogerie de Genève.

PUBLI-REPORTAGE PETITPIERRE

DROP & LUMEN, UNE INNOVATION REMARQUABLE

Grâce au package combiné drop + lumen, fini le nettoyage artisanal des petites pièces dans des bacs plus ou moins propres ! Terminée la mesure optique dans des salles dédiées éloignées des machines !



En imaginant deux modules indépendants de faible encombrement à placer directement à proximité des machines de décolletage pour nettoyer et mesurer les pièces dans le milieu exigeant des ateliers, PetitPierre SA propose une véritable valeur ajoutée innovante qui permet un gain de temps, de logistique et de fiabilité.

Lumen, la solution pour la mesure optique directement à la sortie de la machine, permet une mesure instantanée de pièces de taille comprises entre 0.1 et 15mm grâce à un posage vertical ou horizontal simple et rapide. Lumen vous permet désormais par exemple de contrôler en un clic vos axes, spiraux, jauges, roues et vis selon les normes NIHS.

Pour être mesurées correctement, les pièces doivent être parfaitement nettoyées. Drop, le module de nettoyage unitaire automatique certifié ATEX, garantit la répétabilité de la qualité du nettoyage, la parfaite synchronisation des processus de nettoyage et de mesure avec une quantité de solvant adaptée à la pièce et un usage unique de benzine.

Le package combiné drop + lumen, qui a fait l'objet d'un dépôt de brevet, est donc un véritable progrès pour amener la mesure optique des pièces micro techniques directement à la sortie des machines en permettant une production en boucle fermée.

PETITPIERRE.CH

Stand G/H35

en dual ont été formés dans l'école. Et parmi eux, un grand nombre d'horlogers devenus célèbres. «Lorsque nous les croisons, ils sont toujours reconnaissants du rôle de l'école dans leur parcours», confesse l'équipe de direction.

Depuis son déménagement, l'école se trouve au cœur de l'écosystème horloger et les nouveaux locaux semble avoir donné un coup de jeune ou une certaine cure de jouvence. D'autant que les nouvelles conditions cadre de l'enseignement et de la didactique mises en place par le SEFRI (Secrétariat d'État à la Formation, à la Recherche et à l'Innovation) obligent le corps enseignant à revoir constamment les outils et la pédagogie. À cette constante posture en alerte s'ajoute une architecture faite de transparence et d'ouverture sur l'extérieur. De quoi rester agile.

ÉCOLE D'HORLOGERIE DE GENÈVE

Im Jahr 1924 feierte die Uhrmacherschule Genf schon ihr hundertjähriges Bestehen. Kaum hat man sich in den hellen Räumen des Complexe Tourbillon in Plan-les-Quates eingerichtet, begehrt das Institut 2024 sein 200-jähriges Jubiläum!

In früheren Zeiten war der Uhrmacherberuf wegen der Krisen, die die Branche zu bewältigen hatte, nicht immer die Laufbahn, die Eltern sich für ihre Kinder wünschten.

Das hat sich inzwischen grundlegend geändert, und der Beruf begeistert jetzt die jüngeren Generationen, darunter immer mehr Bewerberinnen. „Derzeit haben wir regelmässig einen Frauenanteil von 20-25% in unseren Klassen“, berichten Dekan Stéphane Cruchaud und Dozentin Christine Guyot. Seit 1946 wurden rund 1'900 Uhrmacherlehrlinge und Feinmechaniker an der Schule ausgebildet.

DIE ULTIMATIVE TRADITION

Wenn ein Auszubildender in die Schule kommt, stellt er zunächst das Werkzeug her,

das er benötigt, um die Arbeit am Uhrwerk zu erlernen. Dann beginnt die wichtige Rolle der Feinmechaniker, die alle Komponenten der Schuluhr herstellen, eine Tradition, auf die sich die Schule noch immer stützen kann. Die angehenden Uhrmacher können so lernen, wie man eine echte Uhr fertigstellt und zusammenbaut, die mit dem Genfer Siegel als höchster Anerkennung ausgezeichnet wird.

Offre exclusive EPHJ
-0,20% sur le taux d'intérêt

STAND N77
LEASING
DE BIENS
D'ÉQUIPEMENT

BCGE

Data, Analytics and AI
Cloud Transformation
Digital Experience
IoT & Digital Twin
Cybersecurity
Industry 4.0

ELCA

www.elca.ch

EPHJ
du 11 au 14 juin 2024
STAND NO. J66.
PALEXPO - GENEVE, SUISSE

GROH + RIPP OHG

TIEFENSTEINER STR.322A D-55743 IDAR-OBERSTEIN
WWW.GROH-RIPP.DE INFO@GROH-RIPP.DE
TEL +49 6781 - 9350 - 0 FAX +49 6781 - 9350 - 50

«UNE MONTRE NE FINIT JAMAIS À LA POUBELLE !»



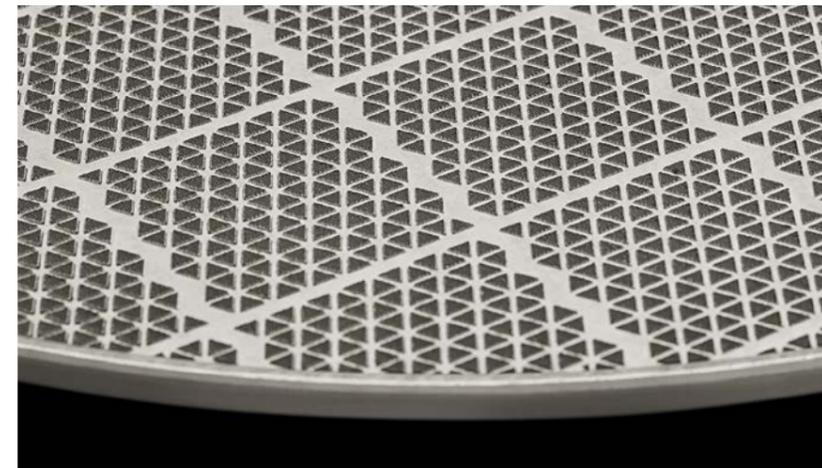
Des experts de l'industrie horlogère, dirigeants de la sous-traitance et analystes réputés, se sont réunis hier lors de traditionnelle Table ronde dédiée à l'évolution du marché horloger et à son impact sur la sous-traitance. Débat passionnant qui a exploré avec lucidité les tendances et les évolutions de ce secteur qui reste unique en son genre.

Les intervenants ont rappelé le lien émotionnel qui unit les individus à leur montre, bien au-delà de sa fonction première. Les montres sont devenues des objets de vie dont il est difficile, voire impossible, de se séparer tant elles restent imprégnées des moments vécus par celles et ceux qui les ont portées. Sans oublier l'attachement pour les montres qui dépassent le simple objet de consommation. Dans ce contexte, l'engouement grandissant des jeunes générations pour les belles montres a été clairement mis en avant. C'est une excellente nouvelle pour la pérennisation de cette industrie.

La jeune génération, séduite par l'effet de mode autour des belles montres et des belles mécaniques, représente

en effet une clientèle prometteuse pour les entreprises horlogères. Les intervenants ont aussi insisté sur l'impact inattendu de la pandémie sur leur domaine d'activité. Pendant cette période particulière, nombre de consommateurs ont pu dégager du temps et en ont profité pour acquérir des connaissances sur l'univers des complications horlogères. Cette nouvelle expertise influence la consommation des futurs clients, dont doivent tenir compte les sous-traitants pour anticiper et adapter leur production en conséquence.

Quant à l'impact d'un «retour à la normale» du marché horloger avec des chiffres plus modestes en 2024, tout le monde reste très lucide par rapport à ce cycle conjoncturel, en rappelant que les chiffres record de 2023 ne sont pas une référence. Face à ces cycles logiques, il est important de garder son sang-froid. De ne pas s'emballer en période euphorique et de ne pas paniquer dans des temps plus difficiles, même si les carnets de commande s'allègent. Ces périodes plus calmes sont aussi utiles pour repenser l'avenir de son activité, stabiliser ses effectifs et innover. De toute façon, c'est toujours le client final qui aura le dernier mot.



PUREON

DU NOUVEAU DANS LE TRAVAIL DE RECTIFICATION DES CRISTAUX

À l'EPHJ, Pureon présente la 2^e génération de ses disques abrasifs diamantés avec notamment le Squadro-G2, spécifique au travail de rectification des cristaux.

L'innovation industrielle est profondément enracinée dans l'ADN de cette entité familiale de troisième génération, fondée en 1952. Pureon est un fabricant suisse, dont le siège est situé à Lengwil (Thurgovie), leader mondial en solutions de polissage de précision extrême, avec ses cinq unités de production réparties sur trois continents ! La société, composée de plus de 150 personnes, reste le principal microniseur* occidental de poudre de diamants mono et polycristallins au monde. Pureon couvre les applications en polissage mécanique, chimique et conventionnel.

*MICRONISER

Réduire en particules microscopiques. La micronisation d'un solide est l'opération consistant, en chimie, à broyer des granulés jusqu'à l'obtention d'une poudre très fine (grains de dimension 100 à 500 µm) : cela permet d'augmenter la réactivité d'un produit.

La cellule R&D, composée de six docteurs en chimie, occupe une place capitale dans l'organisation de l'entreprise. Elle s'est inspirée de l'expérience accumulée avec les dix industries clientes de Pureon pour développer la gamme des Squadro, et particulièrement le G2. Ainsi, la deuxième génération de ces disques est conçue avec une couche abrasive supérieure de 50% à la précédente, résultant d'un procédé de fabrication révolutionnaire.

Associé au lubrifiant Squadro-Lub+, le disque Squadro G2 permet d'atteindre, dans le respect de l'environnement, des taux d'enlèvement de matière supérieurs. La construction parfaitement élaborée du disque permet d'obtenir une qualité de surface d'une planéité exceptionnelle, offrant des angles vifs.

PUREON.COM
Stand D24

Joël A. Grandjean



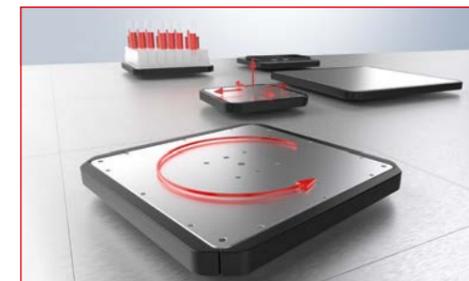
FAMILLE SQUADRO

Conçue par ce spécialiste des diamants polycristallins et des disques abrasifs industriels, cette gamme répond à un large spectre d'applications pour une variété d'industries travaillant avec l'ensemble de matériaux jusqu'à HV 2500 ou Mohs 9.5. Sont concernés les secteurs optique, MedTech, semi-conducteurs et outillage ainsi que les industries de précision, donc l'horlogerie et l'univers des produits de luxe.



Les entreprises du Groupe Cendres+Métaux: des savoir-faire complémentaires pour vous offrir une large palette de prestations de haute qualité.

EPHJ
Stand H47



XPlanar : en lévitation magnétique, sans contact, intelligent !



New Automation Technology **BECKHOFF**

LASER CHEVAL

QUARTZ GÉODE, UN DOUBLÉ GAGNANT

«Sculpter l'avenir de la production avec des solutions intelligentes, taillées sur mesure». Ces mots du Directeur général Emeric Verwaerde trouvent dans la Quartz Géode des résonances bien abouties...

Cette machine laser et son palettiseur, pour une productivité optimale, sont l'un des points forts de l'actualité Laser Cheval en 2024. À découvrir sur le stand C35.

LA QUARTZ, TOUJOURS INNOVANTE

Pour commencer, il y a cette «machine laser par excellence» nommée la Quartz qui peut intégrer tout type de source laser, du continu au femtoseconde. Autrement dit, pour le marquage, la source nanoseconde ou femtoseconde et, pour la soudure, la source continue. Son autre particularité identitaire, fruit d'une véritable prouesse technologique, est de concentrer sur moins de 1m² une source laser femtoseconde couplée à un système 3D optique!



LA GÉODE, 4 COLONNES DE STOCKAGE, JUSQU'À 48 PLATEAUX

Dans le plus pur esprit «plug & play», la Quartz jouit d'un précâblage qui lui permet d'accueillir à tout moment la Géode. Il s'agit d'une seconde innovation, en forme de palettiseur grande capacité étonnamment compact vu sa flexibilité et l'intelligence de son système. Conçu pour gérer les diverses références de pièces chargées, il est une sorte de «réserve à opérations» qui, grâce à son bras robotisé, assure lui-même le transfert des plateaux entre la Géode et la Quartz.

À tout moment, la Géode peut être couplée à la Quartz, offrant une modularité et une flexibilité exemplaires lorsque les besoins de production augmentent. Comme les autres Laser Cheval, cette unité double se distingue par sa sobriété énergétique, son faible encombrement, puisque son empreinte au sol est de 1,5m² pour une surface utile de 2m².

Il y a aussi sa facilité de branchement – une prise électrique suffit – ainsi que sa haute précision d'usinage de l'ordre de quelques micromètres.

LASER CHEVAL ET L'EPHJ

Il y a plus de 20 ans, Laser Cheval effectuait sa première apparition à l'EPHJ avec une machine de marquage laser compact installée à l'entrée du salon. Elle personnalisait des stylos à tous les visiteurs du salon. Membre du groupe Lasea (visiter aussi le stand H88 où se trouve une machine NEO), Laser Cheval maîtrise à l'interne la conception et la fabrication. L'entreprise est connue pour développer ses propres logiciels, des «outils propriétaires» accessibles et orientés métiers. Également pour son support technique qui permet d'inscrire ses machines dans une logique de pérennité...

LASERCHEVAL.FR
Stand C35

Joël A. Grandjean



CODATIC



WATCH512, LA CRÈME DE L'IA

Les designers ont des étoiles dans les yeux ! L'outil Watch512 de Codatic à Bienne concentre la quintessence de ce que l'IA est capable de générer à partir de «leurs» idées: gain de temps dans les phases de validation...

Grâce à un algorithme combinant plusieurs intelligences artificielles, créer de manière intuitive et rapide des images de montres ainsi que des esthétiques de préprojets, c'est être en mesure de matérialiser des idées. C'est donc amorcer les discussions autour des futures collections en raccourcissant les phases d'échange entre client, direction, marketing ou designer.

QUALITÉ DE RÉSULTAT ET PRÉCISION UNIQUE

Jusqu'ici, l'absence de précision et d'exactitude dans les résultats fournis pour les IA génératives actuelles gênait l'accès aux utilisations techniques. Watch512 innove: l'interface simplifiée présentée au Salon EPHJ 2024, démos à l'appui, peut se configurer spécifiquement pour chaque marque, histoire d'embarquer ses marqueurs ADN, ses codes esthétiques et ses designs. La communication autour des inspirations et des visions artistiques de la marque prend alors la forme de visuels expressifs, sans limite au niveau de la création.

PLUSIEURS INPUTS POSSIBLES

Il est possible d'offrir en input à Watch512 bien plus que la photo d'une montre existante, comme ce modèle du passé dont la marque espère s'inspirer pour une nouvelle collection. Un dessin technique en 3D est aussi possible, voire une simple esquisse.

Basées sur la même forme initiale de montre, quatre variations de modèles générées par Watch512.

Les combinaisons sont multiples. Watch512 peut conserver fidèlement la forme et les fonctions d'un modèle de départ tout en offrant un style volontairement à l'opposé. En y ajoutant par exemple de folles animations de cadrans ou des reliefs improbables s'étirant jusque sur le bracelet.

L'application peut aussi proposer, toujours à partir d'un modèle existant, autant de variations que le vocabulaire horloger le permet: des finitions réalistes plus modernes, en phase avec la mouvance design du moment, ou encore une féminisation ou une masculinisation d'un modèle. Et puisque chaque zone du garde-temps peut être isolée et offerte aux variations, toutes les formes de simulations sont possibles: idéal par exemple pour imaginer le visage d'une pièce avec des bracelets différents.

RÈGLES D'OR, CONFIDENTIALITÉ

Codatic fête ses 10 ans et réalise aujourd'hui quotidiennement, pour ses clients grands fabricants de montres et de mécaniques de précision, plus de 500'000 synchronisations via son Abis App. Avec Cantwait.ch elle offre le suivi des commandes. En mode R&D continue et «traqueurs» d'innovation, cette pionnière garantit la plus totale des confidentialités via un serveur «maison».

EPHJ ? «Un booster d'innovation» lance le Dr. Stéphane Ménard, directeur de Codatic et co-fondateur de BOS-Software. «Il sera toujours possible d'innover, nous avons les idées, nous courrons juste après le temps.»

CODATIC.COM
Stand Q90

Joël A. Grandjean

UN SERVICE D'IMPRESSION 3D PAR JET DE MÉTAL

Fidèle à l'EPHJ depuis 2021, cette multinationale basée en Italie présente en 2024, entre autres, le service Legor d'impression 3D par jet de métal, qui utilise la technologie pionnière du jet de liant ainsi que l'impression de platine par jet de métal.

Spécialiste dans la fabrication d'alliages métalliques, de solutions de placage et de poudres de première qualité, Legor se dédie spécifiquement aux secteurs de la bijouterie et du luxe, ainsi que de la mode et de la décoration.

3D METAL BINDER JET

De la poudre métallique ultrafine (entre 5µm et 25µm), tel est le point de départ de la création de composants, précieux ou non, à partir de cette technologie 3D Metal Binder Jet qui permet à Legor d'imprimer aujourd'hui l'acier, du bronze, de l'argent et du platine, et d'envisager pour bientôt de la poudre d'or 18 carats.

«Après réception du modèle CAO de l'objet à produire, les dimensions sont mises à l'échelle afin

d'anticiper le rétrécissement volumétrique dû au processus d'impression. Un logiciel dédié découpe les pièces en obtenant des images 2D à partir des objets 3D», détaille l'entreprise.

Suit alors un processus en trois phases, l'impression, le durcissement et le frittage. Dans l'imprimante 3D, un rouleau étale une couche de poudre à l'intérieur d'une unité de construction avec une épaisseur prédéfinie. Puis les têtes d'impression appliquent sélectivement une étape répétée jusqu'à ce que la hauteur souhaitée des objets soit obtenue, un liant en fonction des images 2D obtenues précédemment.

Enfin, après la phase du durcissement qui passe par un traitement à environ 150°, arrive celle du frittage: «Après un minutieux processus de décantation et de dépoudrage, les objets sont placés dans le four de frittage», pour le déliantage, à savoir l'évaporation totale du liant, le frittage, qui voit les particules commencer à coalescer pour former une liaison métallurgique, puis le refroidissement.

LEGOR

IMPRESSION DE PLATINE PAR JET DE MÉTAL

La technologie 3D Metal Binder Jet révolutionne aussi le traitement du platine dont on connaît les principaux inconvénients en matière d'usinage traditionnel: dureté exceptionnelle, propension à se déformer. Éviter la manipulation physique du platine permet donc de créer des modèles complexes, soit quasi irréalisables jusqu'alors, ou excessivement coûteux à produire. Cette technologie innovante fait l'économie des déchets de matériaux et du raffinage qui s'en suit. «L'impression 3D n'utilise que la quantité de poudre métallique nécessaire, l'excédent

étant facilement recyclé pour un usage ultérieur, ce qui garantit un processus respectueux de l'environnement et rentable», relève Legor.

Autre atout, cher aux fabricants? La répétabilité, la cohérence qualitative. En effet, la reproductibilité issue des modèles numériques rend obsolète, par exemple, l'usage du moulage à la cire perdue. Pour les concepteurs, l'impression 3D rend désormais possible les géométries complexes ou les structures creuses.

LEGOR.COM/FR
Stand F59

Joël A. Grandjean



PRACARTIS

ESSAIS D'AFFÛTAGE CONCLUANTS EN LAITON SANS PLOMB

Le groupe français Pracartis s'est constitué durant la décennie 2010-2020, dans le but de rassembler des savoir-faire complémentaires dans la conception et la mise en œuvre de solutions globales d'usinage de précision.

Aujourd'hui, le groupe réunit une dizaine de sociétés, principalement implantées dans la vallée de l'Arve en Haute-Savoie. Le centre d'essais et de recherches du groupe utilise le couple outil-matière, afin de déterminer les meilleurs paramètres de coupe pour un usinage donné, dans une matière particulière.



En fonction de la diminution programmée du plomb dans les alliages de laiton, ses ingénieurs ont mené des essais dans une nuance ayant un taux de plomb résiduel le plus bas possible, afin d'augmenter les difficultés de fragmentation des copeaux en perçage. Les essais réalisés ont combiné les calculs de couple outil-matière avec l'optimisation de l'affûtage de forets de la gamme HAM 30-1901. Le fabricant Ham Präzision est représenté par le groupe en France et Suisse francophone. Ces essais ont permis de déterminer des paramètres de coupe garantissant

un haut niveau de performance, avec une fragmentation des copeaux optimisée. Ainsi, en fonction du résultat recherché, un foret HAM 30-1901 de Ø3 mm fragmente correctement le copeau en perçage dans un CuZn42 avec une vitesse de coupe Vc de 75m/min à 90m/min et une avance par tour supérieure ou égale à 0.04 mm/tr. Essais présentés sur le stand Pracartis Suisse de EPHJ 2024.

PRACARTIS-SWISS.CH
Stand A29

Michel Pech



Les forets sont disponibles en deux gammes, de 0,1mm jusqu'à 3mm, et de 3mm jusqu'à 16mm de diamètre.

TABLE RONDE

«OR, LE PRIX DE LA VERTU ?»

Ce matin à 10h00, une Table ronde très attendue intitulée «Or, le prix de la vertu ?» posera la question du développement de filières vertueuses, afin d'accroître la part d'or durable importé en Suisse. Et ce à quel prix? Sommes-nous prêts à payer un dollar de plus pour chaque gramme d'or durable obtenu ?

Des solutions et des projets vertueux commencent cependant à voir le jour, afin de mettre en place des filières responsables et transparentes permettant une extraction et un raffinage de l'or respectueux de l'environnement et des êtres humains. C'est notamment ce que fait depuis plus de 10 ans la Swiss Better Gold Initiative avec des

projets très concrets au Pérou, en Colombie et en Bolivie, ayant un impact sociétal majeur et, à la clé, permettant l'exportation de 17 tonnes d'or durable en Suisse.

Réunissant des acteurs clés du secteur de l'or, cette Table ronde examinera les modèles existants et les progrès accomplis à ce jour. Un enjeu majeur pour tous les acteurs actifs dans le secteur de l'or, y compris pour les bijoutiers, les horlogers et les sous-traitants. En présence de Diana Cullilas, CEO Suisse Better Gold Association, Frédéric Dawance, gérant du fonds Swiss Positive Gold et associé-gérant de Pury Pictet Turrettini, Antoine de Montmollin, CEO Metalor et vice-président de l'ASFCMP, Marc Ummel, Responsable matières premières Swissaid et Léo Daguet, membre du Comité de direction de Suisse Better Gold Association et Chief Sustainability Officer LVMH Watches & Jewelry.



PLAN DU SALON – HALLE 2

G 56



Fournisseur de confiance des maisons d'horlogerie les plus prestigieuses du monde depuis 1998, nous proposons une sélection de diamants de qualité supérieure. 100% naturel - Mélè Blanc - Taille Huit-Huit - Mélè Couleur Fantaisie & Certifié.

c/o FidOlea SA
Avenue Louis-Casaï 18
CH-1209 Genève
T. +41 79 552 80 52
info@excellentfacets.com
excellentfacets.com

N 75



SALON EPHJ
Palexpo SA - CP 112
CH-1218 Le Grand-Saconnex
T. +41 22 761 14 16
contact.ephj@ephj.ch
ephj.ch

L 65



World's finest Melee Diamonds. Round Brilliants, Single Cuts & H&A. Cut: VG-EX; Color: D-G; Quality: IF-VVS. Calibrated in mm sizes. 0.50mm-2.70mm 0.001-0.07ct. We provide the full Journey of each Melee Diamond with Blockchain, from sourcing, manufacturing process up to deliveries to ensure full Traceability. Visit us for more info!

Hoveniersstraat 30,
Bus 275, Suite 282
BE-2018 Antwerp
T. +32 485 304 113
info@gpndiamond.com
gpndiamond.com

B 80



Découvrez la gamme SwissNano 1 Compacte avec 1.2 m² au sol et précise au micron, la SwissNano usine la majorité des pièces d'un mouvement horloger. Répondez aux standards les plus élevés avec efficacité et innovation.

Rue Industrielle 111
CH-2740 Moutier
T. +41 32 494 44 44
communications@tornos.com
tornos.com

E 97



Productivité, flexibilité et sécurité des processus de production sont aujourd'hui cruciaux. Avec sa gamme de produit «Flexible Manufacturing Concept», EROWA apporte toutes les clés pour maximiser vos capacités de production pour renforcer votre compétitivité.

Knutwilerstrasse 3
CH-6233 Büren
T. +41 41 935 11 11
info@erowa.com
erowa.com

G 96



Cabines de sablage, microbillage et grenailage. Machines automatiques, manuelles et robotisées. Abrasifs pour le sablage à récupération.

Route des Marais 5
CH-1860 Aigle
T. +41 27 767 35 44
info@sableuse.ch
cabines-sablage.ch

A 71



Fabricant de centres d'usinage de haute précision, de centres de production multi stations CNC ainsi que de machines de transfert. Le partenaire global spécialisé dans les solutions de production de composants, de mouvements et d'habillage horlogers.

Rue du Moléson 41
CH-1628 Vuadens
T. +41 26 351 00 00
vudadmin@starrag.com
starrag.com

B 73



Precitrume Machines SA, basée à Tramelan dans le Jura bernois, compte aujourd'hui environ 370 collaborateurs et concentre son activité au développement et à la construction de machines transfert CNC, de microcentres d'usinage et de machines de terminaison robotisées.

Grand-Rue 5
CH-2720 Tramelan
T. +41 32 486 88 50
exhibition23@precitrume.com
precitrume.com

R 59



Manufacture de précision spécialisée dans la production d'ébauches et de composants horlogers depuis 2011. INHOTEC offre un service entièrement personnalisé - du prototypage aux grandes séries (+ de 50'000 pièces), de la pièce brute à la pièce décorée - en intégrant une quinzaine de métiers et plus de 200 collaborateurs.

Rue des Billodes 55
CH-2400 Le Locle
T. +41 32 931 18 00
info@inhotec.ch
www.inhotec.ch
inhotec.ch

A 53



Depuis 1845, la plus ancienne usine d'affinage d'or et d'argent d'Allemagne. Votre partenaire compétent pour les métaux précieux.

Dennigstrasse 16
DE-75179 Pforzheim
T. +49 7231 940 0
info@heimerle-meule.com
heimerle-meule.com

A 53



Votre partenaire pour les machines-outils depuis 1920.

Route des Falaises 110
CH-2000 Neuchâtel
T. +41 32 729 11 22
springmann.com

Q 73



Tribologie, revêtements anti-frottement et décoratif. DLC, PVD, PACVD

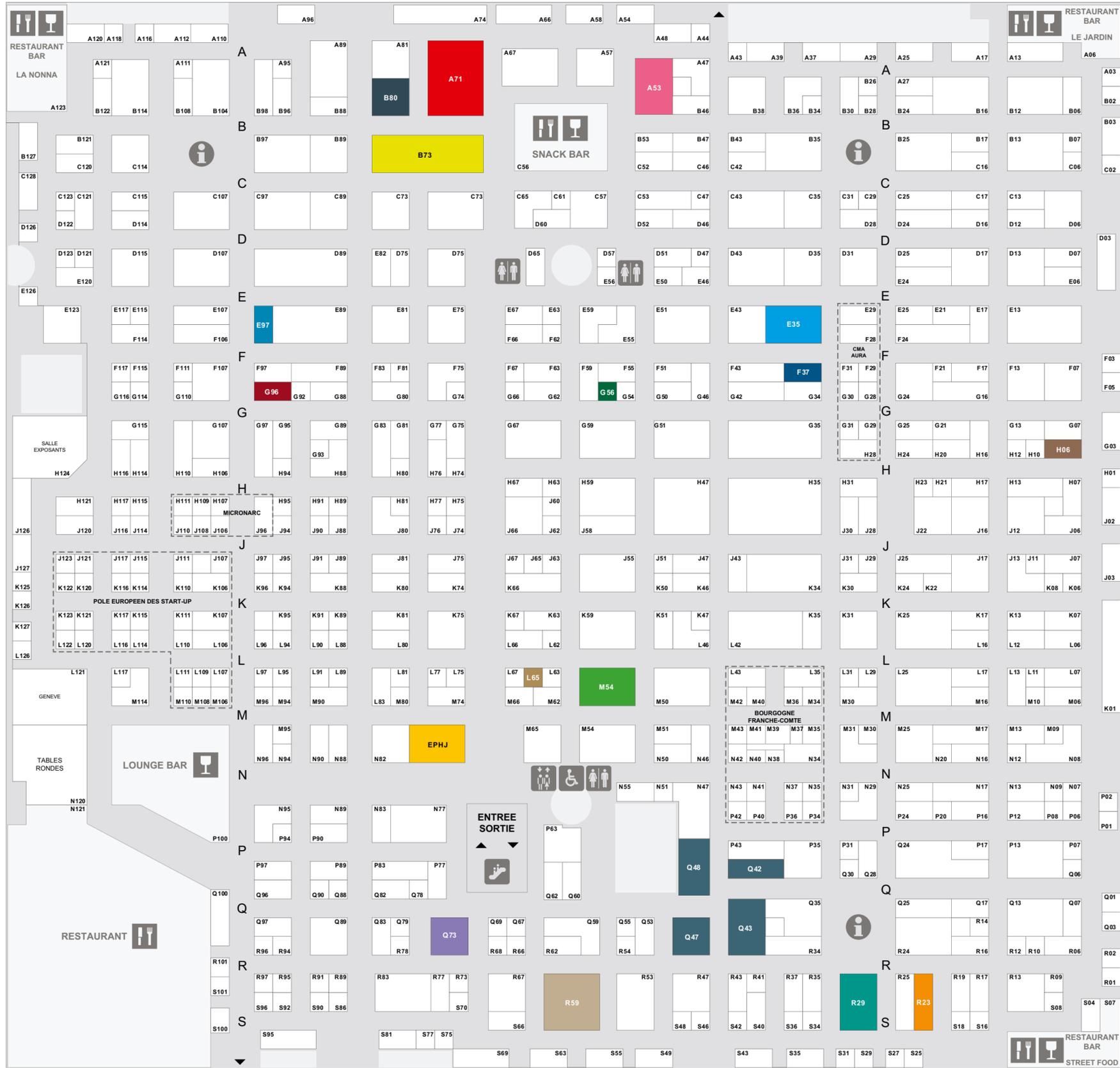
ZI des Vernes
CH-1852 Roche (VD)
T. +41 (0)21 968 26 38
info@ub-ts.com
ub-ts.com

Q 73



Composants d'habillage et boîtes de montres déclinées en matériaux classiques et innovants. De petite à grande série. R&D, matériaux et revêtements.

ZI des Vernes
CH-1852 Roche (VD)
T. +41 21 967 21 21
info@delwesteurope.com
delwest.ch



F 37



By creating virtual twin experiences of the real world with our 3DEXPERIENCE platform, our customers can redefine the creation, production and life-cycle-management processes of their offer and thus make the world more sustainable.

Balz-Zimmermann-Strasse 7
CH-8302 Kloten
T. +41 79 827 38 05
anne.chevrier@3ds.com
www.3ds.com

H 06



Fondée en 1836, Robert Laminage SA est spécialisée dans le laminage de précision de tous métaux. Son savoir-faire et son personnel qualifié lui permettent de vous accompagner dans la transition sans plomb de votre outil de production. Nouveau! 2024: E-shop pour les modèles phare de barquettes.

Rue de la Jaluse 15
CH-2400 Le Locle
T. +41 32 933 91 91
info@robertlaminage.com
robertlaminage.com

R 29



Spécialiste de la fabrication de composants horlogers et microtechniques depuis 40 ans, nous garantissons un savoir-faire de précision et de haute productivité.

Combe-Aubert 3
CH-2720 Tramelan
T. +41 32 486 96 11
info@empssa.ch
empssa.ch

E 35



MPS est spécialisé dans la conception, le développement et la production de roulements à billes, de mobiles et de composants destinés à l'horlogerie. MPS fournit désormais le rotor complet, intégrant roulement et masse oscillante de sa fabrication.

Chemin du Long-Champ 95
CH-1217 Meyrin
T. +41 32 344 43 00
watch@mpsag.com
mpsag.com

M 54 & M 54.1



Société fondée en 1978, spécialisée dans la réalisation de bracelets de montres, de groupes fermoir et de boucles ardillon en acier, acier-or, tout or, titane, céramique et carbone.

Via Brenta 44
IT-36077 Altavilla Vicentina
T. +39 0444 34 34 34
F. +39 0444 34 14 16
promotion@promotion-group.it
promotion-group.ch

R 23



Étude et réalisation de solutions sur mesure d'emballages de luxe et industriels, de boîtes recouvertes. Ressorts: fabrication de tout type de ressorts, découpe laser, électroérosion. Etampage.

Route des Dragons 9
CH-1033 Cheseaux-sur-Lausanne
T. +41 21 642 70 70
info@polyval.ch
polyval.ch

Q 43



Le Temps Retrouvé, l'infiniment petit. Spécialisée dans le rouage et les composants de mouvements, l'équipe «LTR» excelle dans la technicité, la qualité et la réactivité. Créée en 2013, Le Temps Retrouvé est intégrée à Boninchi SA.

Rue du Bois-du-Lan 5
CH-1217 Meyrin
T. +41 22 555 40 40
info@letempsretrouve.ch
letempsretrouve.ch

Q 43



Au service de sociétés et de manufactures prestigieuses, Boninchi conçoit, fabrique et commercialise des composants pour l'habillement de la montre, l'horlogerie, la bijouterie et l'industrie du luxe. L'entreprise est notamment spécialisée dans la fabrication de couronnes et poussoirs.

Rue du Bois-du-Lan 5
CH-1217 Meyrin
T. +41 22 979 05 79
info@boninchi.ch
boninchi.ch

Q 42



Atelier Quadroni est un atelier de sertissage de longue tradition qui a su développer et affirmer sa personnalité dans l'art de marier les métaux nobles, les pierres précieuses et les décors. Elle s'investit totalement dans la qualité en proposant une riche palette de savoir-faire dans le sertissage, la joaillerie et la gravure.

Rue du Verger 16
CH-2400 Le Locle
T. +41 32 968 63 24
info@a-quadroni.ch
a-quadroni.ch

Q 48



Depuis 70 ans, Multicuir cultive le savoir-faire artisanal de la confection de bracelets de montres haut de gamme et articles de maroquinerie. L'entreprise développe un savoir-faire unique pour répondre aux exigences de ses clients.

Rue du Bois-du-Lan 5
CH-1217 Meyrin
T. +41 22 780 10 00
info@multicuir.ch
multicuir.ch

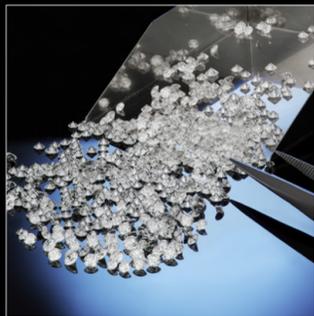
Q 47



Développement et fabrication de tous produits relevant des domaines du packaging de l'horlogerie-joaillerie, de la parfumerie, de la PLV, des accessoires, des spiritueux, des instruments d'écriture, etc. Technew met en lumière les trésors de ses clients avec une passion sans cesse renouvelée.

Rue du Bois-du-Lan 5
CH-1217 Meyrin
T. +41 22 780 10 90
info@technew.ch
technew.ch

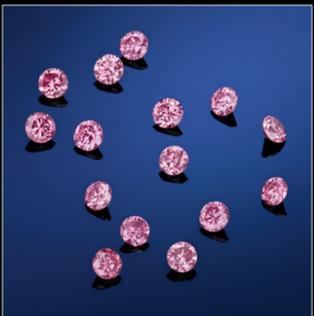
Bracelet-Montre en Diamants Roses



Mêlé Blanc



Taille Huit-Huit



Mêlé Couleur Fantaisie & Certifié

Diamants 100% naturel

New York info@excellentfacets.com

Genève +41 79 552 80 52

STAND G56

LISTE DES EXPOSANTS

● Horlogerie-Joaillerie ● Microtechnologies ● Medtech ○ Exposants actifs dans les technologies médicales ○ Membre de la Health Valley



- #**
- H74** ○ 3D PRECISION SA
G75 ○ 3DPCI SA
M54 3P-TECH
- A**
- D28** A. AUBRY AG
A89 A.H. MEYER & CIE AG
Q07 ○ ABATECH INGENIERIE DE COLLAGE SA
E59 ○ ABCONCEPT
G96 ABM MACHINES INTERNATIONAL SARL
E59 ABPRODUCT
B122 ○ ABS ROBOTICS
L81 ○ ACNIS INTERNATIONAL
H35 ○ ACROTEC GROUP
E75 ○ ACSYS LASERTECHNIK GMBH
R101 ADETC PROTECT
N16 ○ ADMO PLASTIQUE SA
C13 ADTIME SA
D51 ○ AFFOLTER GROUP SA
H35 ○ AFT MICROMECHANIQUE
M39 AGENCE ECONOMIQUE REGIONALE BOURGOGNE-FRANCHE-COMTE
K46 AGENHOR
D52 AGOSI AG
H13 AJS PRODUCTION SA
G89 ○ AKROM AG
S70 AKYALIS SA
A48 ○ ALCO SA - MEG SRL
D123 ○ ALD FRANCE
G77 ALFASET
E25 ALFATOOL SA
K80 ○ ALLEIMA
P17 ○ ALLIANCE MIM
H80 ○ ALPHANOV
J106 ○ ALPS SAFETY & AUTOMATION
Q67 ○ ALTAIR CONSULTING SA
F111 ○ ALTIMET AYONIS SUISSE
K66 ALTMANN CASTING AG
K121 ○ ANGARA TECHNOLOGY SARL
L120 ○ ANOTHERBRAIN
F24 ○ ANTON MEYER & CO AG
J91 ○ AOMI PRECISION CO. LTD.
N41 ○ AOPB
K96 APE ANGEWANDTE PHYSIK UND ELEKTRONIK GMBH
J03 APJ SARL
E21 APPLITEC MOUTIER SA
D17 ARCOFIL SA
R12 ○ ARGOR-ALJBA SA
G67 ARGOR-HERAEUS SA
K89 ○ ARRK
B12 ARTSUPPORT GMBH
G28 ASSOCIATION SAINT-ELOI
E50 ○ ASTUTO SARL
B43 ○ ATEC-CYL SA
Q42 ATELIER QUADRONI
B35 ○ ATOKALPA SA
D47 ○ AUCHLIN SA POLISSAGE AURUM
P94 AURUM
K126 ○ AXA ASSURANCE SA
B16 ○ AXNUM AG
M40 ○ AXON' NANOTEC
A66 AZUREA DECOUPAGE SA
A66 ○ AZUREA JAUGES SA
A66 ○ AZUREA TECHNOLOGIE HORLOGERE SA
- B**
- M54** B&C SA
F63 ○ BADECO SA

- H95** ○ BALLUFF AG
P24 BANDI SA
F13 ○ BANGERTER MICROTECHNIK AG
N77 ○ BANQUE CANTONALE DE GENEVE
S46 BAT-MANN CONSTRUCTIONS SA
G24 BAUD INDUSTRIES SUISSE
R35 ○ BCD MICROTECHNIQUE SA
R06 BD PRODUCT MANUFACTURE
M54 BEAUREGARD MANUFACTURE SA
M54 BEAUREGARD SARL
B104 BECKHOFF AUTOMATION AG
Q24 BECO TECHNIC GMBH
M114 BELGIUM - WALLONIA
Q69 ○ BEMRC SA
K25 BERGEON SA
M96 ○ BERNEY ASSOCIES
B53 ○ BIBUS METALS
M51 BIJOUTIL AG
Q60 BILLIGHT SA
L62 BINDER FRIEDRICH GMBH & CO. KG
J96 BIOALPS
B121 ○ BMF GMBH
G03 BOCKS SA
N89 ○ BOILLAT TECHNOLOGIES
Q43 ○ BONINCHI SA
L80 ○ BORER CHEMIE AG
P90 ○ BOS SOFTWARE SARL
L25 BOUCLEDOR SA
K63 BRACELETS PROTEXO SA
S81 BRALOBA SA
L126 ○ BREMOR SERVICES SARL
K97 BRIGHT SOLUTIONS S.R.L.
R67 BRODBECK GUILLOCHEUR SARL
N08 BROGIOLI SA
H89 BRUKER ALICONA
E51 BRUTSCH / RUEGGER TOOLS
R09 BRYEK HORLOGERIE SARL
A57 ○ BULA TECHNOLOGIE SA
D46 ○ BULLETIN D'INFORMATIONS
A71 ○ BUMOTEC
S43 BUREAUTECH-BENCHTECH ALLEMANN SA
H35 ○ BUTECH SA
- C**
- D65** ○ C.HAFNER & HILDERBRAND
B47 ○ C2P PRODUITS DE POLISSAGE SA
S92 ○ CADCAMATION KMR SA
J63 ○ CADFEM (SUISSE) AG
R83 CADRANOR SA
H07 CADRATEC SA
G115 ○ CANTON DE VAUD - INNOVAUD
K117 CAP14 SARL
H35 CAPSA SA
D122 ○ CARBOLITE GERO
M62 CARRE D'EBENE
M39 ○ CCI BOURGOGNE FRANCHE-COMTE
L121 ○ CCIG - CHAMBRE DE COMMERCE, D'INDUSTRIE ET DES SERVICES DE GENEVE
N90 ○ CDF EMBALLAGE SA
A89 ○ CELADA SUISSE SA
H47 ○ CENDRES+METAUX LUX SA
G59 ○ CENTAGORA SARL
D25 ○ CERAMARET SA
G28 ○ CHAMBRE DE METIERS ET DE L'ARTISANAT AUVERGNE RHONE-ALPES
J62 CHATELAIN PROTOTYPES SARL
C43 CHEVAL FRERES GROUPE IMI
A81 CHIRON GROUP
P89 CHRONODE SA
R89 ○ CHRONOLABEL SA

- C43** CIMD
A47 ○ CIPOSA SA
J22 ○ CLA CLINICAL LABORATORY AUTOMATION SA
H75 ○ CLOOS ELECTRONIC
Q83 CMT RICKENBACH SA
Q90 CODATIC SARL
J110 ○ CODERE SA
J90 ○ COHERENT
E21 COLINTEC SA
D12 COLORAL SA
R67 COMBLEMINE SA
C29 ○ COMPAR SA
N17 ○ COMPOSITES BUSCH SA
B30 ○ CONCEPTTOOLS SA
M35 CORIUM DEVELOPPEMENT
H47 CORNU & CIE SA
E13 ○ COVATEC SA
M95 CPNE-AA ECOLE D'ARTS APPLIQUES / FORMATION ES DESIGNER D'OBJETS HORLOGERS
N09 ○ CREAT - GROUPE TECHNE
G80 ○ CREATECH AG
H01 CRELIER FILS SA
C73.1 ○ CREVOISIER SA
C73 ○ CREVOISIER SA
M65 CRISTOFOL ASF
A120 ○ CRITICALFLOW LDA
L11 ○ CRIVA
H47 CRONAL SA
K123 CUIR MARIN DE FRANCE
L109 ○ CUSTOM AUTOMATION
K115 ○ CV DECOR
J81 ○ CWS WORKWEAR
H24 CYBERIS SA
- D**
- A25** D TEC DUBOIS TECHN.ASSOCIEES SA
K50 ○ DAES
Q78 DAILYWIN SA
F37 ○ DASSAULT SYSTEMES (SUISSE) AG
K88 ○ DASTEX REINRAUMZUBEHÖR
G93 ○ DBM TECNOLOGIE
K01 DECOBAR SWISS SA
M66 DECORS GUILLOCHES SA
S95 ○ DECOTEC SARL
G50 DECOTECH SA
F21 ○ DECOTECHNICS
H35 ○ DECOVI
Q73 ○ DEL WEST EUROPE SA
J31 ○ DESIGN ENGINEERING ERDEI GMBH
H12 ○ DETECH SA
L89 ○ DEVICEMED
R83 DEXEL SA
A44 ○ DGTIS
R78 DHVJ SA
P40 ○ DIAMAC
A37 DIAMOND CUTTING TOOLS SARL
J67 DIAMOND SKY SA
L88 ○ DIENER ELECTRONIC GMBH & CO. KG
H35 ○ DIENER PRECISION PUMPS LTD
B13 ○ DIHAWAG HORLOGERIE
R95 ○ DIMO MAINT
H117 DINEX
B88 DIPROTEX SAS
B38 ○ DIXI POLYTOOL SA
H21 ○ DS ASSEMBLAGE
J17 ○ DSC SA
D43 DUBOIS & DEPRAZ SA
J47 ○ DYNATEC SA

- E**
- A112** E.L.O. MACHINE-OUTILS
G35 EASYDEC SA
E107 ○ ECOCLEAN GMBH
N88 ECOLE D'HORLOGERIE DE GENEVE
M17 EIDOS
S100 ○ EIGENMANN EXPO SA
F115 ○ EKSPLA
F97 ○ ELBARON SA
M90 ○ ELCA INFORMATIQUE SA
C120 ○ ELECTRO MUELLER AG/SA
F28 ○ ELEFFIL SWISS
J121 ○ ELEMENTAG
L25 ELFIX PRODUCTION SA
G30 ○ ELLISTAT
E81 ○ ELMA SCHMIDBAUER SUISSE AG
B35 ELWIN
S36 EMIL KRAUS
E123 EMISSA SA
R29 EMP EBAUCHES MICROMECHANIQUE PRECITRAME SA
H76 ○ ENVIROFALK AG
N74 ○ SALON EPHJ
J126 EPLAN SOFTWARE AG
L06 ○ EPOISNT SA
S69 ERGOEXPERT SA
S29 ○ ERM FAB&TEST
L13 ERMA BOECOURT SA
E97 ○ EROWA AG
E17 ○ ESKENAZI SA
B73 ○ ESPI SAS
K35 ESTIMA AG
G89 ○ ESTOPPEY REBER SA
C52 ○ ESTOPPEY-ADDOR SA
N37 ETABLISSEMENT EDMOND
H91 ○ EUROFINIS MATERIALS SCIENCE
C91 EUROGRAFITE SRL
D46 EUROPA STAR HBM SA
D46 EUROPA STAR PREMIERE
D46 ○ EUROTEC
S27 ○ EVOLE TRAITEMENT DE L'EAU
J89 ○ EXAKT FIJNMECHANIKA
G56 EXCELLENT FACETS SA
- F**
- L11** FATCARBON MATERIALS
G83 ○ FAULHABER SA
F75 FCDH ACIERS
D13 FELLER PIVOTAGES AG
J95 ○ FEMTIKA
E13 FEMTO LABS SA
M74 ○ FEMTOPRINT SA
G107 ○ FESP
P16 FESTINA - SOPROD - SUISSE
L12 FIMM CHEMICALS SA
F07 FIMM SA
R19 ○ FINISHING
K13 ○ FISA ULTRASONIC CLEANING
A29 ○ FISCHER SPINDLE GROUP AG
R37 FLEURUS SAS
L114 FLEXOUS
N40 FLORIANCE
L106 ○ FONDATION INARTIS
D75 ○ FORCE DIMENSION
F106 FORPLAN AG
A58 FOURNITECH SA
Q88 FRANCE CROCO / CARAVEL
P36 FRANCHE-COMTE EROSION
L94 ○ FRAUNHOFER IKTS
F75 FROIDEVAUX

- F29** FT INDUSTRIE
L121 ○ FTI - FONDATION POUR LES TERRAINS INDUSTRIELS
- G**
- G92** ○ G. & Y. LEUENBERGER SA
R66 G.P.F. STRAPS
R62 GABUS SA
N47 GAINERIE MODERNE SA
K75 ○ GALIEN+ SA
D03 GALVA SA
R17 GALVAMAT TECHNOLOGIES SA
G89 ○ GALVAMETAL AG
J29 GB MICROFAB SA
G16 GECON-REGENCE SA
B03 GEIGER SA
G66 GEM PRECISION CUTTING GPC SA
H59 GEMMES-TECH SA
H35 GENERALE RESSORTS
F63 GENEVA PROD SARL
L121 ○ GENEVE - DEVELOPPEMENT ECONOMIQUE, RECHERCHE ET INNOVATION (DG DERI)
M42 ○ GEP GRAVURE
A74 ○ GF MACHINING SOLUTIONS
L66 GILWATCH SA
J28 ○ GLOOR OUTILS DE PRECISION SA
H116 ○ GMP SA
L66 GMS CREATIONS SARL
M10 GMTI SA
E24 ○ GOLDEC SA
L65 GPN DIAMOND
S101 GRAPHITE MASTER SRL
P12 GREINER VIBROGRAF AG
R10 GRINDOSONIC BV
J66 GROH + RIPP OHG
R94 ○ GROUPE FAUCHILLE
F75 GROUPE FROIDEVAUX
H59 GT APPLICATIONS SA
H59 GT CADRANS SA
J97 ○ GUARNIMED SRL
G16 GVA CADRANS SA
- H**
- G35** ○ H2I (ONEOF)
Q62 HABILLAGE DU TEMPS SA
R41 ○ HAGMANN TEC SA
L75 ○ HANCO SCHLEIFTECHNIK AG
C43 ○ HARDEX SAS
M94 HATAG HANDEL UND TECHNIK AG
R54 H-DEVELOPMENT SARL
J75 ○ HECHHE MACHINES SA
G115 ○ HEIG-VD
A53 HEIMERLE + MEULE GROUP
B24 ○ HELMUT FISCHER AG
S75 ○ HEMPEL SPECIAL METALS
M13 ○ HENRI ROBERT SA
K22 ○ HENRI SCHALLER SA
B06 ○ HENRIOD SA
L121 ○ HEPIA - HAUTE ECOLE DU PAYSAGE, D'INGENIERIE ET D'ARCHITECTURE
K111 ○ HES-SO - HEPIA
N29 ○ HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE
K91 ○ HFI BV
A74 HIROX EUROPE
L83 ○ HLD CLEAN CONSULT SA
L83 ○ HONEGGER SA
Q01 ○ HORLOMED SA
P35 HORLYNE SA
A17 HORMEC TECHNIC SA

- H94** HOROPEDIA
M25 HOROTEC SA
H107 HOROVIA SARL
C114 ○ HUMARD AUTOMATION SA
K114 HUMMINK
G46 HURNI ENGINEERING SARL
- I**
- L96** IAMIC SAGL
Q100 IBZ INDUSTRIE AG
C97 ICAM SA
J108 ○ ICOFLEX SARL
F114 ○ IDEAL CHIMIC SA
S42 ID-SYSTEMS AG
L121 IFAGE - FONDATION POUR LA FORMATION DES ADULTES
P06 ○ IFP EUROPE
J30 ○ IHI IONBOND AG
L67 IMAGEM
K120 ○ INCAPTEK SARL
R59 INHOTEC SA
N83 INJECTOR SA
L94 ○ INMATEC TECHNOLOGIES GMBH
E46 INNOPAC SARL
B30 ○ INNOTOOLS
H94 INNOVATEST ADVANCED HARDNESS TESTING SOLUTIONS
P01 INODECO SA
F62 ○ INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS SWITZERLAND SA
G34 ○ INVICON CHEMICAL SOLUTIONS GMBH
M114 ○ IONICS
S08 ISA TIMEPIECES SWISS SA
M17 ○ ISEOTEC
G115 ○ ISOMA
C21 ISOSWISS WATCHPARTS SA
- J**
- C53** ○ JACQUES ALLEMANN, BRANCH OF NOTZ METAL INC.
J13 ○ JAG JAKOB SA
G07 ○ JDASWISS SA
R73 JEANSTAR SA
H23 ○ JINFO SA
L25 JMT PRODUCT SA
N96 ○ JOB WATCH SA
S66 JOHANN RENFER GMBH
B36 JORAY & WYSS SA
J06 JOSEPH BAUME SA
P83 JTTI GROUP-JANISSET
- K**
- P08** KAFOLIN
J65 KELLER TRADING SA
H10 KENITEC SA
L90 KEOL SOLUTIONS COLLAGE
M106 KERIS
B114 ○ KEYENCE INTERNATIONAL (BELGIUM) NV/SA
J117 KEYPROD
H35 KIF PARECHOC
S55 ○ KLING SWISS SA
Q03 ○ KONICA MINOLTA SENSING
L122 ○ KPITAINE
M16 KREAPROD SA
Q43 KS22
F81 KUKA SCHWEIZ
K06 KUNDERT SA
- L**
- L16** ○ L. KLEIN SA
R96 ○ L.E.S.S. SA

LISTE DES EXPOSANTS

● Horlogerie-Joaillerie

● Microtechnologies

● Medtech

○ Exposants actifs dans les technologies médicales

○ Membre de la Health Valley



M31 ○ LA PIERRETTE SA
H109 LABEL SURFACE
N50 ○ LABORATOIRE DUBOIS SA
C53 ○ LAMINERIES MATTHEY, BRANCH OF NOTZ METALL AG
Q55 LANDERON SWISS MOVEMENT
B88 ○ LAPMASTER WOLTERS GMBH
H88 ○ LASEA
C35 ○ LASER CHEVAL GROUPE LASEA
J76 ○ LASERTEC
C16 ○ LAUBSCHER PRAEZISION AG
H47 ○ LAUENER & CIE SA
F31 LAVOISIER COMPOSITES
J07 LCB SARL
K01 LD ROULAGE SA
P97 LEATHERTIME SARL
E13 ○ LECUREUX SA
F59 LEGOR GROUP SPA
R16 ○ LEICA MICROSYSTEMS
B02 ○ LEON JACCARD SA
B35 LES ARTISANS BOITIERS SA
F55 LI CALZI TECHNOFRAP SA
P31 LIC LEATHER
R91 LIFESTYLE FACTORY
G114 ○ LIGHT CONVERSION
J107 ○ LIGHTPULSE LASER PRECISION
G107 LINDE GAS SCHWEIZ AG
M50 LM CADRANS SA
J16 ○ LOUIS BELET - CUTTING TOOLS
M65 LOUIS LAURENT SAS
J116 LPKF LASER & ELECTRONICS SE
L121 ○ LTA - LABORATOIRE DE TECHNOLOGIE AVANCEE
G51 LTM SA
Q43 LTR LE TEMPS RETROUVE
A39 LUIGI DAL TROZZO
M37 ○ LUXE&TECH

M

F05 M&H DECOLLETAGE
H28 M20 SWISS
C02 MACLEF SARL
H111 MADE IN'ART SA
N12 MADENESS SOLUTIONS LAB
H17 ○ MAITRE FRERES SA
R01 MAJOTIS
K127 ○ MANPOWER
N95 MANUFACTURE JEAN ROUSSEAU
R34 MANUFACTURE LA JOUX-PERRET SA
K31 MARCEL AUBERT
L35 ○ MASNADA DIAMANT INDUSTRIE
E24 MATTHEY DECOLLETAGES SA
H106 ○ MAXON
Q06 MCCH SARL
P13 MCE SWISS - MICROVU - FOX METROLOGY
K116 ○ MDTESTS SARL
F66 ○ MECALEX SA
M36 ○ MECANIC OUTILS
E56 MECANOR SA
J94 ○ MECAPLAST SWISS
J74 ○ MECCAD
S16 MEC-TECH
A48 ○ MEG - ULTRASONIC PRECISION CLEANING
B47 ○ MERARD
R47 MERCIER SA
R47 MERCIER SOLUTIONS SA
B34 ○ MEROZ RESSORTS SA
R53 MESTEL SA
F67 ○ METALOR TECHNOLOGIES SA
B127 METROLOGIC GROUP

G81 METROLOGY.CH
J115 ○ METSHAPE GMBH
C65 ○ MEYRAT SA
N35 ○ MICRO EROSION
M108 ○ MICROCITY SA
D06 ○ MICROCUT LTD
F07 ○ MICRODEC SA
F51 ○ MICRO-FINISH SA
A116 ○ MICROMECHANICIEN
J96 ○ MICRONARC
J109 ○ MICROQUBIC
L97 ○ MICROSUPPORT
P77 MICROTECHNIQUE SWISS
H35 ○ MICROWELD
J12 MIJANOVIC SA
L95 ○ MILEXIA
G35 ○ MIMOTEC
K01 MISSIMI-BERNEY
G62 ○ MISTER LASER
C121 ○ MITUTOYO (SUISSE) SA
A54 ○ MOGRA SUISSE
D35 MONNIN SA
F75 ○ MONTANARI
S04 MONYCO SA
O79 MORELLATO BRACELETS
A111 ○ MOTOREX AG
E35 ○ MPS WATCH
A95 ○ MTA ROBOTICS AG
M110 MTTA - LES METIERS DU TEMPS - TIME ARTS
Q48 MULTICUIRS SA
E120 ○ MULTIVAC EXPORT AG
N31 ○ MW PROGRAMMATION SA

N

L77 ○ NABERTHERM GMBH
M41 NAJA SAS
B28 NANO CUT SARL
E29 NEO-FUGU
S95 ○ NEW INGENIA SA
B89 ○ NEWEMAG AG
H110 ○ NGL CLEANING TECHNOLOGY SA
S63 ○ NIKLAUS LNI SA
D121 ○ NORDSON (SCHWEIZ) AG
C53 ○ NOTZ METALL AG
H121 ○ NOVATEC SRL
K106 NOVATIL
K59 ○ NOVO - CRISTAL SA
J22 NTE SA

O

G110 OBJECTIS
R02 ○ OCODE
R43 OERLIKON BALZERS COATING AG
R24 ○ OGP AG
H67 OPAR SARL
L121 ○ OPI - OFFICE DE PROMOTION DES INDUSTRIES ET DES TECHNOLOGIES
N25 ○ OPTITOOL SA
L107 ○ ORATEK
S49 ORMA SWISS SA

P

K110 ○ PARTNER IT SA
B46 PATRIC CONCEPT SA
J51 ○ PBMC SA
S96 PELICO
G62 ○ PENTEQ GMBH
P63 ○ PERMAPACK AG
G35 ○ PETITPIERRE
F03 PF MACHINES SA

R02 ○ PHASIS SARL
G31 PHIMECA
G25 ○ PIBOR ISO SA
H35 ○ PIERHOR-GASSER
H77 ○ PIGUET FRERES SA
S40 ○ PKT PRAZISIONS-KUNSTSTOFF-TEILE GMBH
D17 ○ PMF METALS SA
K47 ○ POLINOX SA
D31 ○ POLIRAPID SWISS SA
N35 ○ POLIS PRECIS
R67 POLISSAGE DES FRANCHES MONTAGNES
C06 ○ POLISSAGES GAUTIER SA
H35 ○ POLITREMPE SA
C57 ○ POLYDEC SA
S25 POLYGRAVIA INNOVATION VISUELLE SA
N13 ○ POLYSERVICE SA
J88 ○ POLYTEC GMBH
R23 ○ POLYVAL
F83 ○ POSALUX SA
J58 ○ POSITIVE COATING SA
C128 ○ PPM - PFORZHEIMER PRAZISIONS MECHANIK GMBH + CO. KG
A29 ○ PRACARTIS SWISS - FISCHER
L31 PRECI-CARBURE SA
L91 ○ PRECIFLEX SA
H20 PRECIOUS WATCH FACTORY SARL
N34 PRECISION HORLOGERE
B88 ○ PRECISION SURFACING SOLUTIONS GMBH & CO.KG
B73 ○ PRECITRAME MACHINES SA
J80 ○ PRESI SARL
Q82 PRINCIPE SRL
F17 ○ PROALPHA SUISSE SA
K01 PRODECOR
K74 ○ PRODUCTEC SA
K94 PRODUCTIONTOGO
G54 ○ PROFORM AG
M54 & M54.1 PROMOTION GROUP
E67 ○ PROTOFIL
D24 ○ PUREON AG
K01 PURTEC SARL
J55 ○ PX GROUP
J55 ○ PX PRECIMET
J55 ○ PX PRECINOX
J55 ○ PX SERVICES
J55 ○ PX TOOLS

Q

Q28 ○ QMT
M09 QPLUS SRL
B35 QUADRANCE & HABILLAGE
L43 ○ QUALIGEST
J109 QUANTUM BRAND PROTECTION SA
H47 QUELOZ SA

R

K59 ○ R. MONTAVON SA - SAPHIR
H47 ○ R. SCHLIERHOLZ AG
D07 RAMSEYER WERKZEUGBAU AG
R97 RASELLI FRANCO S.P.A.
J43 RAVENE SA
S04 RC TRITEC - LUMINOVA AG
S04 RC TRITEC AG
J12 RD MANUFACTURE SA
A67 ○ RECOMATIC SA
C47 ○ REDATECH SA
C61 ○ REGO-FIX AG
B98 REIMMANN AG
C17 ○ RENE GERBER AG

H16 ○ RESSORTS INDUSTRIELS SA
H63 RHODIOR SA
G74 RIMANN AG
J126 RITTAL AG
S35 ○ RM-PRINT GMBH
H06 ROBERT LAMINAGE SA
Q97 ROCHET GROUP
Q59 ROGER TRUAN SA
K30 ○ ROLAND BAILLY SAS
R13 RONDA AG
S31 ROSA CO., SARL
K01 ROUD'HOR SA
P07 ROULLART D-COR SARL
B25 ○ ROXER SA
K59 ○ RSA LE RUBIS SA
B43 RSM SA
L17 ○ RUDOLF BRUGGER SA
S18 RUEGG SA
C25 ○ RYF AG MICROSCOPY METROLOGY + SERVICES

S

L66 S.P INDEX - SARL
Q17 ○ SABATO GROUP
C123 SADEVTEQ
Q13 SALIN SRL
J120 SAQ SWISS ASSOCIATION FOR QUALITY
L63 ○ SAR RECYCLING SA - RECOVERY OF PRECIOUS METALS
H114 ○ SARIX SA
P42 ○ SCALIA
D115 ○ SCHAUBLIN MACHINES SA
J114 SCHMALZ GMBH
A27 SCHMID MACHINES SA
B26 ○ SCHMIDT TECHNOLOGY GMBH
C128 ○ SCHROEDER + BAUER WERKZEUGBAU STANZTECHNIK GMBH + CO. KG
H31 SCHWAB-FELLER AG
E117 ○ SEB'AUTOMATISME SWISS
A118 SENSORFACT
K34 SERCAB GROUP
K67 SERTI DIAM'S SA
S95 ○ SEURET SA
S86 SHIZEN
N55 SIBRA
G35 ○ SIGATEC
P20 ○ SILMACH
N43 SINTERMAT
M114 ○ SIRRIS
Q53 SIS GROUPE
Q89 ○ SISMA SPA
G29 SNT THERMOFORMAGE
N51 ○ SOGATECH - POLITECH
G95 SOLO SWISS SA
F107 ○ SOMOS
F107 ○ SOMTEC GROUPE SOMOS
M06 SOPRIMA INDUSTRIE
A53 ○ SPRINGMANN
K81 ○ SPT ROTH AG
J120 ○ SQS
N82 SSC - SOCIETE SUISSE DE CHRONOMETRIE
Q25 STAIB GERMANY
F117 STANDA
S90 STAR SA
A71 ○ STARRAG VUADENS SA
D75.1 ○ STAUBLI AG
D75 ○ STAUBLI AG
G89 ○ STEIGER GALVANOTECHNIQUE SA
D31 STEINER PHILIPPE
B17 STEINER WERKZEUGMASCHINEN AG

C43 ○ STETTLER SAPPHIRE SA
Q30 STISS SA
E13 ○ STOCO SA
E115 ○ STS INDUSTRIE SA
H35 ○ STS SAULCY TRAITEMENT DE SURFACE
L25 STWC
N38 ○ SUPMICROTECH-ENSM
M30 ○ SURCOTEC SA
M30.1 ○ SURCOTEC SA
C128 ○ SURFUNCTION GMBH
B97 ○ SUEVEMA AG
E13 SVM MICROMECHANIQUE SA
D03 SVM
F43 SWISS DIAMANT SA
D126 SWISS DRIVES AG
D57 SWISS MANUFACTURING
J02 SWISS TECHNOLOGY PRODUCTION SA
A67 SWISSSURFACE.CH SA
K08 SWIZA SA
S48 SWORD TELL
H115 SYCOTEC GMBH & CO. KG
D114 ○ SYNOVA SA
P02 ○ SYSTECH-ANALYTICS SA
M30 ○ SYVACO SARL

T

L42 TARATEC
D16 ○ TAVADEC SA
K51 ○ TAVON INJECTION
M43 TBRP GROUP
E82 ○ TCI ENGINEERING SA
K01 TEC ARTS HD
K01 TEC EBAUCHES
K01 ○ TEC GROUPSWISS
G88 TECA-PRINT SA
Q47 TECHNEW SA
L07 TECHNIWATCH SA
N07 TECHNO WATCH PARTNERS
Q89 TECHNOCAST SARL
K17 ○ TECHNOCUT SA
D31 TECHNOFINISH SA
D31 TECHNOFORMAGE SA
A03 ○ TECHNOSWISS MACHINES SARL
N20 TECHNO-SYNTHETIC SA
E63 ○ TERC-JOUX SA
H35 ○ TECTRI SA
K95 ○ TELTEC SYSTEMS AG
H81 ○ TESTO INDUSTRIAL SERVICES AG
B96 TGCOLIN SA
L110 THE SHOWCASE
J127 THEWATCHES.TV
A96 ○ THOMMEN-FURLER AG
N46 ○ THYSSENKRUPP MATERIALS SCHWEIZ AG
L121 TIMELAB FONDATION
B108 ○ TIPTON CORP.
Q96 TMMH
B80 ○ TORNOS SA
J111 ○ TOTEMS POSITION SARL
L29 ○ TRANSVALOR
D107 ○ TRUMPF SCHWEIZ AG
C89 ○ TSUGAMI NP SWISS
M80 ○ TTM TRAITEMENTS THERMIQUES SA

U

U
Q73 UBTS
N42 ○ UCH USINAGE DE COMPOSANTS HORLOGERS
E107 ○ UCM AG

L121 UFGVV - UNION DES FABRICANTS D'HORLOGERIE
L121 UIG- UNION INDUSTRIELLE GENEVOISE
C46 ○ ULTRA DECOLLETAGE SA
L117 UMIC
M114 ○ UNAMUR (UNIVERSITE DE NAMUR) - SIAM
P34 ○ UND
M34 UNDF
G42 ○ UNIMEC SA
A43 UNIROCK SA
L121 ○ UNIVERSITE DE GENEVE - SERVICE RECHERCHE
C97 URMA AG

V

L46 ○ VARIN-ETAMPAGE SA
S34 VARINI MARIO SRL
K07 VARINOR
B35 VAUCHER MANUFACTURE FLEURIER SA
Q35 VAUDAUX SA
L42 VBL INNOVATIONS PVT LIMITED
J12 VH VISAGISME HORLOGER SA
K24 VICRO SA
J25 VIQUODECO SARL
B07 ○ VNVA SA
C42 ○ VOESTALPINE HIGH PERFORMANCE METALS SUISSE SA
A121 VOGEL COMMUNICATIONS GROUP AG
Q24 VOH SA
R68 ○ VOUTAT DECOLLETAGES
B28 ○ VUICHARD MICHEL SA
K107 ○ VULKAM

W

E06 ○ W. SIEGRIST AG
E89 ○ WALTER MEIER (SOLUTIONS POUR L'USINAGE) SA
L116 WATCH CERTIFICATE
H07 WATCH4GREEN SARL
G35 ○ WATCHDEC
K01 WATCH-DECO SARL
L111 WE ARE TEAM SARL
C53 ○ WEBER + CALIBRA SA
A110 ○ WEISS TECHNIK SA
R25 ○ WERTH MESSTECHNIK SUISSE GMBH
P43 WERTHANOR
D89 ○ WILLEMIN-MACODEL SA
F24 WIRZ DIAMANT SA
F89 ○ WITECH SA
E43 ○ WITSCHI ELECTRONIC AG
E55 WOLF SUISSE

X

A13 XOLUTIONS

Y

G13 ○ YERLY MECANIQUE SA
G97 YNOVATEC SA
E55 YOUR WATCH SA

Z

C107 ○ ZEISS
C107 ○ ZEISS - RUBIS CONTROL
S69 ○ ZESAR.CH SA
E75 ZIMMERLI SA
D03 ZURCHER FRERES SA



PARTENAIRE DU SALON EPHJ

AXA À VOS CÔTÉS POUR VOS BESOINS EN ASSURANCE

En tant que PME, vous êtes le moteur de notre économie. Et comme votre entreprise est constamment axée sur la croissance et le développement, elle fait face à de nombreux défis.

AXA se tient à vos côtés en tant que partenaire: nos solutions et nos assurances vous aident, vous et votre entreprise, à remporter un succès durable et à atteindre les objectifs que vous vous êtes fixés.

Vitrine brisée, piratage de votre boutique en ligne, litige en vue ? Les assurances d'entreprise vous viennent en aide en cas de pépin dans vos affaires quotidiennes. Vos besoins en assurance sont aussi spécifiques que votre entreprise elle-même.

L'analyse des besoins d'une PME par AXA vous permet de savoir rapidement et simplement quelles assurances d'entreprise sont obligatoires, lesquelles sont recommandées et lesquelles pourraient être intéressantes pour vous, à l'exemple de l'assurance Cyber qui

protège votre entreprise contre les préjudices financiers et juridiques ainsi que les atteintes à la réputation consécutives à une cyberattaque.

Nos experts se font un plaisir de vous accueillir et vous renseigner sur notre stand lors du salon EPHJ.

Une PME sur trois fait déjà confiance à AXA, pourquoi pas vous ?

AXA.CH
Stand K126

DIXI POLYTOOL

PETIT ET PRÉCIS, MÊME SANS PLOMB

Les gènes de la précision ont toujours présidé à la naissance des outils carbure monobloc micrograin du fabricant suisse Dixi Polytool. Il en est ainsi pour la série de forets Dixi 1137 Drycut 5D et 8D, couvrant les diamètres de 0,15mm jusqu'à 6,00mm.

La série a été développée spécifiquement pour l'usinage du laiton sans plomb, et des résultats d'essais sous micro-lubrification démontrent une réduction des efforts de coupe de plus de 30% et une usure négligeable après

900 trous dans un laiton CuZn37 de 170Hv. Par rapport à un foret conventionnel, déjà usé après une dizaine de trous, la qualité des sorties de trous parle d'elle-même: pas de bavures et aucun collage, ni en périphérie, ni au centre outil, contrairement aux forets conventionnels. Un autre essai sur une machine à came et sous huile entière a permis la production de 300'000 pièces avant l'apparition de bavures. Amincissement de l'âme du foret, pointe à 140° et goujures polies avec une répétabilité constante expliquent la fiabilité de ces résultats.



Grâce à son faible coefficient de friction, le revêtement Drycut améliore l'évacuation des copeaux et augmente la durée de vie des outils dans les matériaux non ferreux. Les qualités géométriques de la gamme 1137 lui permettent d'être efficace également dans

les aciers inoxydables ou fortement alliés. Un revêtement C-TOP est alors recommandé.

DIXIPOLYTOOL.CH
Stand B38

Michel Pech

URMA

MICROONE, UNE MICRO CNC DE PRÉCISION

Un centre d'usinage 3 ou 5 axes qui s'insère dans un espace de moins de 1m² ? C'est une des actualités Urma: la compacte microone de Zorn est en démonstration à l'EPHJ. Flexible et efficace, idéale pour les petites pièces...

L'horlogerie et le médical sont les deux secteurs les plus concernés par ce condensé d'avancée technologique. En effet, cette CNC industrielle permet un usinage de haute précision à très petite échelle.

FIABILITÉ: SOLIDES ASSISES

L'arrivée de la microone complète l'offre de la plus que sexagénaire Urma, une société anonyme suisse indépendante et familiale ancrée en Argovie, à Rapperswil, leader international de la conception, de la fabrication et de la distribution d'outils de précision. Urma a intégré récemment le centre de micro-usinage et de micro-assemblage Zorn qui développe et fabrique, depuis 36 ans, des machines en Allemagne, à une heure de Zurich.

Le centre d'usinage compact microone se démarque par sa conception peu encombrante, sa haute bienfacture ainsi que par une construction basée sur des modules interchangeables. Son ergonomie modèle

est au service d'une flexibilité qui lui permet de s'automatiser ou de s'ajuster au cas par cas.

EN PHASE AVEC L'ÉTHIQUE DURABLE

Sa rigidité et sa stabilité sont exceptionnelles. Elles découlent d'un bloc de granit et d'axes tempérés qui favorisent un usinage ultra précis. Il est en outre particulièrement peu énergivore et a été d'ailleurs distingué de la 3^e place, catégorie «Efficacité énergétique», du Prix des techniques environnementales 2023. Une récompense décernée par le Ministère «Environnement, Climat et Économie énergétique» de Bade-Wurtemberg.

Depuis 17 ans, fidèlement, Urma retrouve au salon de la haute précision, à Palexpo, bon nombre de ses clients, ne serait-ce que parmi ses co-exposants.

URMA.CH
Stand C97

Joël A. Grandjean



TABLE RONDE AUJOURD'HUI



Dimitri Van De Ville



Erwin Boettinger



Jérôme Berthier



Hughes Turbe

COMMENT INTÉGRER INTELLIGEMMENT... L'INTELLIGENCE ARTIFICIELLE ?

Comment intégrer l'Intelligence Artificielle (IA) dans le domaine des applications biomédicales, leur développement et leur production ? Un sujet brûlant qui sera abordé en table ronde cet après-midi.

Tout le monde en parle, les promesses sont nombreuses et les attentes élevées. Le panel de discussion organisé ce jour doit permettre de combler le fossé entre la théorie et la pratique, de partager des exemples concrets de succès et d'échecs, et de mettre en lumière et faciliter un échange entre les principaux acteurs du secteur.

Pour bien incarner le sujet et montrer ce qui est possible, les experts présenteront des

exemples concrets d'utilisation réussie de l'IA dans le medtech, comme outil de diagnostic, d'interface patient-utilisateur et surtout d'amélioration du contrôle de qualité. Cependant, il est tout aussi important de discuter des échecs et des leçons apprises. Les projets d'IA qui n'ont pas atteint leurs objectifs peuvent fournir des informations précieuses sur ce qui fonctionne et ce qui ne fonctionne pas. Ces discussions honnêtes peuvent aider à éviter les erreurs coûteuses et à orienter les futurs développements dans la bonne direction.

Les développeurs de technologies, les professionnels de santé, les régulateurs et les chercheurs doivent travailler ensemble pour surmonter les défis et

maximiser les avantages de l'IA dans le secteur biomédical. Ce panel de discussion offre une plateforme pour ces échanges, permettant à chaque partie de partager ses perspectives et ses préoccupations.

Enfin, cette table ronde vise à sensibiliser et éduquer un public plus large sur les potentialités et les défis de l'IA en medtech. En informant les décideurs politiques, les investisseurs et le grand public, il est possible de créer un environnement plus favorable à l'innovation et à l'adoption de l'IA dans le secteur médical. Cela peut également conduire à un soutien accru sous forme de financement, de politiques de soutien et de réglementations adaptées.

Benoît Dubuis

PROLONGATION AU STAND L106

À noter que le panel se prolongera sur le stand L106 pour approfondir des exemples de réalisations et visualiser des solutions implémentées.

ESPACE TABLES RONDES À 14H00

Avec la participation d'experts du domaine représentant le CSEM, l'EPFL, le CHUV/ Fondation Neurotech, Criva SA et Deloitte

GEORGES DUBOIS

À 103 ANS, LES MÊMES ÉTOILES DANS LES YEUX !

Mercredi, la visite exceptionnelle de Georges Dubois, le doyen de nos horlogers, a transformé les allées du salon en un fascinant voyage dans le temps. Celui qui côtoya Hans Wilsdorf, reste un fervent du secteur.

Il est à lui seul une leçon de vie. Son positivisme chronique insufflé le souffle d'une authenticité désarmante, touchante. On boit ses paroles, mélanges de souvenirs intacts et d'insatiables curiosités. Avec toujours, ces scintillances dans le regard, cette bienveillance à fleur de peau...

HALTES, STANDS ET MÉMORABLES RENCONTRES

«Pour visiter ce salon, il faudrait bien quatre jours», lance-t-il à André Colard, co-fondateur de l'EPHJ. Et lorsqu'on lui raconte qu'à ses débuts, l'événement comptabilisait à peine plus de 90 exposants, il se remémore son premier job chez Rolex, au sortir de l'École d'Horlogerie de Genève en 1941: «Nous n'étions qu'une quinzaine dans les Rues Basses à Genève.» Lui sera le seizième ou le dix-septième, surtout le premier horloger de l'histoire de Tudor. Il évoque les visites occasionnelles du fondateur, Hans Wilsdorf lui-même, qui les appelait avec tendresse «mes horlogers». Puis, après trois ans, il rejoindra Patek Philippe où il restera 38 ans, participant à l'édification de la légende.

Première escale après un chaleureux «Watch Café», le stand de l'École d'Horlogerie de Genève qui célèbre son bicentenaire. C'est le professeur Éric Cosandey qui le reçoit. Échanges cordiaux, évocation de moments parmi les meilleurs de sa vie, ceux d'une indéfectible camaraderie. Stéphane Cruchaud, le Doyen, lui promettra plus tard une visite des nouveaux espaces de l'Institution. En face, nous saluons le stand de la Société Suisse de Chronométrie, née au Palais de l'Athénée trois ans après sa naissance.

HUMILITÉ ET HONNEURS

Le parcours se poursuit. Svend Andersen, maître horloger co-fondateur de l'AHCI (Académie des Créateurs Horlogers Indépendants), surtout ancien collègue de Georges



Olivier Saenger, Alexandre Catton, George Dubois et André Colard.

Dubois, a permis cette rencontre. C'est à lui que le plus que centenaire doit sa soudaine notoriété: invité sur la scène du GPHG à remettre un prix au 1^{er} élève de l'École d'Horlogerie de Genève, Georges Dubois ne se doute pas qu'il va faire face à 1'300 personnes ! Puis, à l'heure du lunch, il reconnaît Marc André Deschoux à qui il doit sa première interview télévisuelle. Viendra ensuite ce mémorable passage au téléjournal où il rencontre les deux patrons actuels de ses anciens employeurs: Jean-Frédéric Dufour pour Rolex et Thierry Stern pour Patek Philippe.

UN POMMARD DE 1921 !

À visite exceptionnelle, attention d'exception. Les deux fondateurs de l'EPHJ, André Colard et Olivier Saenger, accompagnés de leur directeur Alexandre Catton, remercient chaleureusement Georges Dubois. Concrètement, ils lui remettent deux bouteilles de Bourgogne précieuses. L'une de 2021 et l'autre, d'une incroyable rareté, de 1921 ! Année d'exception à ce qu'il paraît... celle de la naissance aussi d'un être d'exception.

EPHJ.CH
Stand N75

Joël A. Grandjean

Publication officielle
du Salon EPHJ
ephj.ch

Édition & réalisation
PIM Sportsguide SA
CH-1290 Versoix
T. +41 22 774 32 21
info@pim-sa.ch
pim-sa.ch

Coordination
Alexandre Catton
Directeur du Salon EPHJ
Loïc Favre
PIM Sportsguide SA

Publicité
PIM Sportsguide SA

Rédaction
Stephan Post
Dynamics Group SA
Joël Grandjean
TàG Press +41
Michel Pech

Photographie
TheWATCHES.tv

Impression
Atar Roto Presse SA
CH-1214 Vernier

Tous droits réservés.
Reproduction, même partielle, interdite
sans l'autorisation de l'éditeur.

Éditeur du Quotidien du Salon EPHJ ■ ■ ■ pim-sa.ch
À votre service pour tous travaux d'édition et de graphisme
PIM Sportsguide SA | Avenue de Choiseul 23 | CH-1290 Versoix | T +41 22 774 32 21 | info@pim-sa.ch

translation network®
Translation accuracy for 35 years
www.ttn.ch

STÄUBLI

SIMPLIFIER L'ACCÈS À LA ROBOTIQUE INDUSTRIELLE

Les profils d'automatiseurs sont plus nombreux que les profils de roboticiens. Dans ce contexte, le constructeur Stäubli présente lors de EPHJ une solution de programmation simplifiée pour les robots industriels.

De nombreux utilisateurs de robots ont découvert des environnements de programmation simplifiés avec l'apparition des cobots Stäubli sur le marché de l'automatisation. La solution Val Blocks étend désormais ce type de commande à la robotique industrielle, augmentant l'autonomie des entreprises dans leurs besoins d'accessibilité à la robotique. Démonstrations à découvrir sur EPHJ.

PLUS LUDIQUE ET PLUS SIMPLE

Depuis le nouveau boîtier de commande manuel SP2+ proposé par le constructeur Stäubli, sa solution VAL Blocks permet de programmer les robots industriels de la gamme facilement et rapidement, et ce sans avoir besoin d'une formation spécifique. La programmation du robot est

rendue plus ludique et plus simple avec un environnement graphique. Il ne contient pas de lignes de code, mais des blocs de fonction qui permettent la réalisation d'actions simples, sans compromis de rapidité et de précision.

Il est désormais possible de créer son application en venant glisser-déposer des blocs applicatifs. Il en va ainsi pour la prise de pièce, leur dépose ou encore les mouvements de transport et de positionnement. Cela se fait directement depuis l'écran tactile du SP2+. Cette solution s'adapte à chaque utilisation spécifique par des blocs personnalisés en langage VAL 3.

En baissant drastiquement les obstacles à l'entrée du monde de la robotique, VAL Blocks apporte une réponse face à la pénurie de techniciens spécialisés et d'experts roboticiens. Il offre aux utilisateurs finaux une autonomie accrue dans les phases de programmation et de re-paramétrage de leurs systèmes. VAL Blocks permet d'optimiser le temps de développement du programme robot lors de l'intégration.

La solution Val Blocks fait gagner du temps sur toutes les étapes de programmation et de test, sans compromis sur la rapidité et la précision des robots Stäubli.

Le gain de temps sur le paramétrage des programmes, la facilité de débogage d'une application et la réduction des coûts pour la programmation robotique contribuent à la rentabilité des installations. Les démonstrations faites sur le stand du constructeur finiront de convaincre les visiteurs intéressés. La solution est compatible avec tous les robots Stäubli équipés d'un contrôleur CS9, qu'il s'agisse de robots 4 ou 6 axes.

STAUBLI.COM
Stand D75

Michel Pech

EIN VEREINFACHTER ZUGANG ZUR INDUSTRIEROBOTIK

Es gibt mehr Fachkräfte für Automatisierung als für Robotertechnik. In diesem Umfeld stellt der Hersteller Stäubli an der EPHJ eine vereinfachte Lösung für die Programmierung von Industrierobotern vor..

Viele Roboteranwender haben dank dem Erscheinen der Cobots von Stäubli auf dem Automatisierungsmarkt vereinfachte Programmierumgebungen entdeckt. Die Lösung VAL Blocks erweitert diese Art der Steuerung auf Industrieroboter und erhöht damit die Autonomie der Unternehmen beim Zugang zur Robotertechnik.

Mit dem neuen Handbediengerät SP2+ von Stäubli ermöglicht die Lösung VAL Blocks die leichte und schnelle Programmierung von Industrierobotern der Produktreihe, ohne dass hierfür eine spezielle Schulung erforderlich wäre. Dank einer graphischen Umgebung lässt sich der Roboter spielend einfach programmieren. Sie enthält keine Codezeilen, sondern Funktionsblöcke, die die Ausführung einfacher Vorgänge ohne Kompromisse bei Geschwindigkeit und Präzision ermöglichen.

NEW



UNLEADED BRASS AND
RECYCLED MATERIALS



Pb FREE

STAND H 06



ROBERT
LAMINAGE